

Додаток 2  
до Інструкції про організацію обліку,  
зберігання і видачі стрілецької зброї  
та боєприпасів у Збройних Силах України  
(пункт 6 розділу I)

**КАРТКА**  
**обліку викрадених (втрачених) боєприпасів**

1. Номенклатура боєприпасів

---

2. Кількість

---

3. Партія

---

4. Обставини крадіжки (втрати)

---

(із зазначенням номера військової частини)

5. Стан упаковки

---

6. Вантажовідправник майна

---

7. Дата отримання майна

---

8. Номер кримінального провадження

---

9. Дата внесення відомостей про правопорушення до Єдиного реєстру  
досудових розслідувань

---

10. Картка заповнена

---

(дата заповнення, номер військової частини)

Командир (начальник)

(повне найменування посади керівника,  
військове звання)

---

(підпис)

---

(П. І. Б.)

М. П.